

日本経済新聞

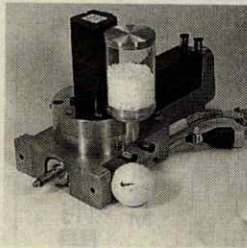
2月9日

水曜日

発行所 日本経済新聞社
 東京本社 ☎(03)3270-0251
 〒100-8066 東京都千代田区大手町1-3-7
 大阪本社 ☎(06)6943-7111
 名古屋支社 ☎(052)243-3311
 西部支社 ☎(092)473-3300
 札幌支社 ☎(011)281-3211
 電子版アドレス
<http://www.nikkei.com/>
 購読のお申し込み
 ☎0120-21-4946
<http://www.nikkei4946.com>

射出成型樹脂への新機 構部品を小型化 新興セルビック、1/10に

生産設備開発の新興セルビック(東京・品川、竹内宏社長)は射出成型機に使う小型の機構部品「写真」を開発した。加熱して溶かした樹脂を金型内部に送り出す部品で、特殊な構造の採用により、大きさを従来の10分の1以下に抑え、加工の自由度などを高める。消費電力も従来の10分の1以下に抑制、樹脂の無駄を減らす機能も付ける。開発したのは「射出ユニット」と呼ぶ部品で、縦と横を約10センチ、高さを25センチに小型化した。従来品は1センチ超の管を備え、この管の中に溶かした樹脂を流しながら空気を抜いて金型に送り込む。新製品はらせん状の溝を掘った平面の板を



管の代わりに使い、効率的に樹脂を送り込めるようにした。金型に注入する直前まで樹脂の温度を下げない仕組みも取り付け、樹脂

が早く固まって無駄になるのを防ぐ。射出ユニットは通常、射出成型機を構成する部品として使われるが、新製品は金型などに直接取り付けて樹脂を注入できるため、加工の自由度も増すという。射出容量が1・5ccまでと、10ccまでの2種類を用意。価格は約180万円からで、毎月10台の生産を目指す。