

講習会 金型の製作と加工技術

開催 7月3日, 4日 (材料加工委員会 企画)

(協賛予定 型技術協会, 軽金属学会, 自動車技術会, 精密工学会, ダイキャスト協会, 電気加工学会, 日本鋳物協会, 日本合成樹脂技術協会, 日本塑性加工学会, ルス工業会, 粉体粉末冶金学会, 溶接学会)

日時 平成 元年7月3日(月), 4日(火) 9.30 ~ 16.30

会場 ダイヤモンドホール(ダイヤモンド社ビル 10階)
(東京都千代田区霞が関1-4-2, 電話(03)504-6881)
(地下鉄銀座線=虎ノ門駅(新橋寄り出口)下車, 徒歩3分)

趣旨 最近, 金型を使用する生産分野は少種大量生産にとどまらず, 多種少量生産へも広がりを見せており, これに伴って必要とされる金型が著しく多様化した増加している。このため多くの企業ではこうした多種多様化した生産に対応できる必要に迫られている。材料加工委員会は鋳造, 塑性加工, 接合, 粉体加工および射出成形等の分野を担当しているため, それぞれの加工法で多種多様な金型が用いられ, かつ製作され異分野の金型を同時に比較検討できる場となっている。本講習会では, この特徴を生かし, 広範囲な分野での最近の金型技術を紹介し, 広く比較・対比をしていただき, 各企業での技術革新の手がかりを提供する目的で企画したものである。

題目・講師

日 時	題 目	内 容	講 師
7 月 3 日 (月)	9.30 ~ 10.20	(1) 通気性セラミックス型を利用した射出成形用型	新東工業(株) 東京研究所 今村正人
	10.20 ~ 11.10	(2) 感光性樹脂模型による鋳造金型の製作	日本大学 教授 生産工学部 大谷利勝
	11.10 ~ 12.00	(3) 金属粉の射出成形用型	蛇の目ミシン工業(株) 技術研究所 松永昇
	13.00 ~ 13.40	(4) 樹脂型	(株)日本樹脂型製作所 社長 日高清夫
	13.40 ~ 14.30	(5) 鋳造型	日本ガイシ(株) 金型部 宮本康弘
	14.50 ~ 15.40	(6) 金型の補修技術	光興業(株) 取締役 光田章一
	15.40 ~ 16.30	(7) 金型の3次元計測技術	(株)ミットヨ マイクロド営業総括部 マイクロド営業技術課 課長 川崎剛志
7 月 4 日 (火)	9.30 ~ 10.20	(8) エリート金型と金型内ゲートカットシステムについて	(株)新興セルビック 社長 竹内宏
	10.20 ~ 11.10	(9) 放電加工による型製作	豊田工業大学 機械システム工学科 斎藤長男
	11.10 ~ 12.00	(10) ワイヤカット放電加工による型製作	三菱電機(株) 名古屋製作所 産業機製造部 小林和彦
	13.00 ~ 13.50	(11) 金型研磨の効率アップ	(株)不二製作所 営業技術部 菅沢好一夫 大石隆夫
	13.50 ~ 14.30	(12) Alダイキャスト型材	大同製鋼(株) 営業本部 技術サービス第2部 水野博司
	14.50 ~ 15.40	(13) 新しい型用亜鉛合金	三井金属鉱業(株) 中央研究所 久保田耕平
	15.40 ~ 16.30	(14) 複硼化物硬質合金KIIの特性と金型類への適用	東洋鋼板(株) 技術研究所 井手恒幸

定員 100名, 申込み先着順により満員になりしだい締切ります。
 聴講料 会員 18,000円(学生員 4,000円), 会員外 36,000円。(いずれも教材1冊分代金を含む)
 開催日の約10日前までに聴講料が着金するように申し込み願います。
 教材 教材のみ, もしくは聴講者で教材を余分にご希望の方は, 1冊につき会員 3,000円, 会員外 4,500円で頒布いたしますので, 代金を添えてお申し込みください。講習会終了後発送いたします。
 申込み方法 告 ページ参照。
 申込先