



RICOH

RICOH

RICOH EXHIBIT 4

複合切削加工技術

① 部品を分割せず一体化で製作したい。
② 部品一体化により組付け時の摩擦低下を望みたい。
③ コストを抑えて加工したい。

複合切削による多軸同時加工で高剛性で一体化部品を実現します。

④ 加工精度を向上させたい。

⑤ 加工コストを削減したい。

⑥ 加工リードタイムを短縮したい。

複合切削加工技術

RICOH

① 加工精度を向上させたい。
② 加工コストを削減したい。
③ 加工リードタイムを短縮したい。

④ 加工精度を向上させたい。
⑤ 加工コストを削減したい。
⑥ 加工リードタイムを短縮したい。

超精密切削加工

① 精度が必要だけと硬質や脆きでは時間がかかりすぎる。
② サブミクロンの精度を必要とする。
③ コストを抑えて加工したい。

④ 加工精度を向上させたい。
⑤ 加工コストを削減したい。
⑥ 加工リードタイムを短縮したい。

加工リユース

① 部品内部の残留物（見えない所の可視化）
② 部品・部品 検査も簡単で図面も読めずとも加工する事で、正しい部品の状態を確認する手法

精密加工部品
【切削加工品】

精密加工部品
【切削加工品】

STAVAX
RICOH EXHIBIT 4



RICOH

