

日経産業新聞

発行所 日本経済新聞社
 東京本社 〒100-6600(03)3270-0251
 東京都千代田区大手町1-9-5
 振替口座 00130-7-555番
 大阪本社 〒540(06)943-7111
 大阪府中央区大手前1-1-1
 振替口座 00920-1-73217番
 名古屋支社 〒460(052)322-2561
 名古屋市中区正木2-3-1
 振替口座 00830-6-6149番
 西部支社 〒812(092)473-3300
 福岡市博多区博多駅東2-16-1
 振替口座 01710-1-1248番
 札幌支社 〒060(011)281-3211
 札幌市中央区北1条西7-3
 ◎日本経済新聞社 1996

突破口はこれだ

ベンチャーの挑戦

日本的な「縦型組織」「横並び同質集団」からは、どんな新製品やサービスが生まれていく。この限界を突破するため、会社の外に人的ネットワークを広げたり、外国人社員を登用するベンチャー企業が増え始めた。企業や国のある多彩な人材、発想、技術を活用し、「異才」を組み合わせて新たな飛躍をねらっている。

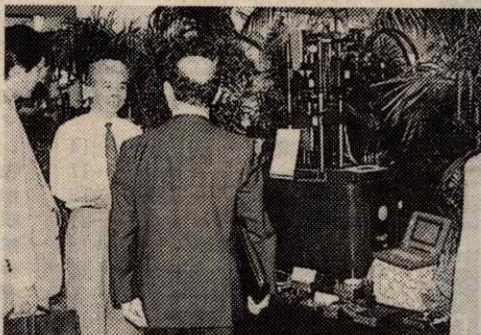
社外に技術集団

「ほう、そういう手があったのか」。十月中旬に千葉・幕張メッセで開かれたプラスチック関連業界の見本市で、人だかりのする一角があった。金型関連の技術開発会社、新興セルビック(東京・品川、竹内社長)とアイディア工房(東京・品川、竹内社長)が、展示した成型品取り出し機「かきり取り出し機」の周りで、しきりに感嘆の声があがる。成型品を取り出す制御機構

第1部 体制崩す破壊力 ⑧

は何と歯車、ギア、カムなど機械部品だけ。つまり「伝統的かきり仕掛け」なのだ。サーボモーターなどを使った電子制御が主流の現在、時代遅れにも見える。ところが、電子制御に比べ、機構が単純小型化可能、低コスト、他の工程との接続や調整が容易——と相当な優れたもの。制御の世界では「いわば逆転の発想」といえる。竹内社長が生み出したこのアイデアを実現させたのは社内の開発陣ではなく、起業家や町工場経営者、大学教授など約六十人で構成する技術者集団「アイディア工房」だ。工房では明文化したルールがある。メンバーがアイデアを出すと、賛同者が集まって練り直して具体化につなげる。商品化後は売り上げの一定割合を発案者と工房の運営費用に還元する。さらに商品名には発案者に

異才こそ成長の源 外国人も管理職に



新興セルビックとアイディア工房が開発した成型品取り出し機(幕張メッセ)

ちなんだ名前を付ける。この十月には「岡田式サーボモーター」という製品を登場させた。工房が誕生して五年たつが、その間約十件のアイデアを製品化している。参加者に共通するのは、「縦

割り組織の制約を超え、アイデアを具体化したい」という思いだ。全国にある異業種交流会に比べて製品化の成功率が高いが、その理由を竹内社長は「アイデアの発案者を尊重し、アイデアマンがアイデアマンを集める雰囲気を作ったため」と分析する。

国際色豊かに
さすがに社内がざわつい

静止画圧縮・伸長技術で定評のあるケン・テック(東京

色あせる常識
「高度成長期に、わが国の産業社会は既定路線を疾走する、忠実に記憶力の優れた人材を養成することに努力してきた」(「消費社会批判」堤清二著、九六年刊)

日本の大企業が通年採用を増やしている。毎春、同社の新卒者を一括採用する定期採用では、大胆かつ機敏な企業戦略を展開できないからだ。異才ともいえる人材の蓄積が日本の大企業にも求められている。九六年版中小企業白書は、独創性のある(小)企業は最も競争力があると指摘している。

・渋谷、宮沢丈夫社長(37)は、正社員十九人のうち十二人がインド、シンガポール、フランスなどの出身。国際色豊かなベンチャーとして注目されているが、宮沢社長は「外国人が多いと、なぜ騒ぐのか」と逆に不思議そう。

異才を外国から取り込む動きも活発化している。テスター製薬、テスコン(店)の菊地良則社長(57)はこの夏、三人の中国人を技術系課長へ同時に昇進させた。本社工場で働く社員のうち約一三％は外国人。ブラジル人を管理職にした実績も思いだ。全国にある異業種交流会に比べて製品化の成功率が高いが、その理由を竹内社長は「アイデアの発案者を尊重し、アイデアマンがアイデアマンを集める雰囲気を作ったため」と分析する。

異質な人種、文化、経歴の集団だけに、軋轢(あつれき)も起きるが、「それは個性の強い日本人を集めても同じ」と言い切る。

実力主義で採用
異質な人種、文化、経歴の集団だけに、軋轢(あつれき)も起きるが、「それは個性の強い日本人を集めても同じ」と言い切る。

(中堅・ベンチャー企業部 佐久間庄一 産業部 染谷好信)