

# 日経産業新聞

発行所 日本経済新聞社  
 東京本社 〒100-6600(03)3270-0251  
 東京都千代田区大手町1-9-5  
 振替口座 00130-7-555番  
 大阪本社 〒540 (06)943-7111  
 大阪市中央区大手前1-1-1  
 振替口座 00920-1-73217番  
 名古屋支社 〒460 (052)322-2561  
 名古屋市中区正木2-3-1  
 振替口座 00830-6-6149番  
 西部支社 〒812 (092)473-3300  
 福岡市博多区博多駅東2-16-1  
 振替口座 01710-1-1248番  
 札幌支社 〒060 (011)281-3211  
 札幌市中央区北1条西7-3  
 ©日本経済新聞社 1995

## 変わる射出成型機業界

一%増の五千六百七十四台と順調に伸びたが、内需は同六・七%減の五千五百九台。調査以来初めて内需が外需を下回った。射出成型機では五年には全体で同五・五%増の一万台八百台に回復する予想している。ただ国内の自動車業界などが設備投資を抑制している以上、大きな伸びは期待できない。そこで各社とも少ないパイを取り合つたために独自の戦略を打ち出し始めた。

### 異業種の中共同で開発

射出成型機の生産（見込み）

年	生産台数（千台）
85	12
87	13
89	15
91	17
93	14
95	12

大幅な小型化で旋風

## 低価格化・顧客と協力

### 生き残りが競争

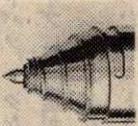
円高や国内市場での価格競争の激化を背景に今後、大手メーカーが低価格機種を開発する動きは相次ぎそう。これまで低価格機市場で踏ん張ってきた中小射出成型機メーカーにとっては厳しい市況となるのは必至だ。

ユニークの樹脂部品メーカーは既存の樹脂部品メーカーにどうしてはいけない状況となるのは必至だ。

射出成型機の生産（見込み）



新興セルビックの射出成型機  
用スクリューと從来品



新興セルビックの射出成型機  
用スクリューと從来品

を占めていたスクリュー部分を  
円すい形にし大幅な小型化を実現。「スクリューは棒状」とい  
う射出成型機の常識を完全に覆  
した。

射出成型機がここにきて  
産業界で注目され始めている。  
大幅な小型化で既存の製造ライ  
ンへの据え付けが可能になり、  
部品内製化に対応できるため  
だ。昨年から自動車部品メーカー  
や家電メーカーから引き合い  
が相次ぎ、採用に踏み切るケ  
ースも始始めた。

### 問い合わせ200件近く

射出成型機メーカー各社に  
ても無視できない存在。「国  
内外の大手三社からほゞでに具  
体的な話があった」（竹内宏  
一幹部）と専門会社の「アイデア工房」  
が同社で、大型樹脂部品大手  
の三共成化（東京・大田、大野  
和食農）がこのほどまとめ射出  
成型機の九四年生産台数は前  
年比〇・〇%減の二千五百八  
十三台となつた。特に内需の落  
ち込みが目立つ。外需は同七・  
一%増の五千六百七十四台と順  
調に伸びたが、内需は同六・七  
%減の五千五百九台。調査以来  
初めて内需が外需を下回った。  
射出成型機では五年には全体で  
同五・五%増の一万台八百台に  
回復する予想している。ただ  
国内の自動車業界などが設備投  
資を抑制している以上、大きな  
伸びは期待できない。そこで各  
社とも少ないパイを取り合つた  
ために独自の戦略を打ち出し始  
めた。

射出成型機業界では「射出成  
型に十分な圧力を出すことがで  
きるのか」（射出成型機メーカー  
の新興セルビック社長）。射出成  
型機メーカーが同工房のアイデ  
アを取り入れ、製品化する可能  
性も出てきた。

射出成型機の生産（見込み）

年	生産台数（千台）
85	12
87	13
89	15
91	17
93	14
95	12

射出成型機の生産（見込み）

年	生産台数（千台）
85	12
87	13
89	15
91	17
93	14
95	12

射出成型機の生産（見込み）

年	生産台数（千台）
85	12
87	13
89	15
91	17
93	14
95	12

(大西編)