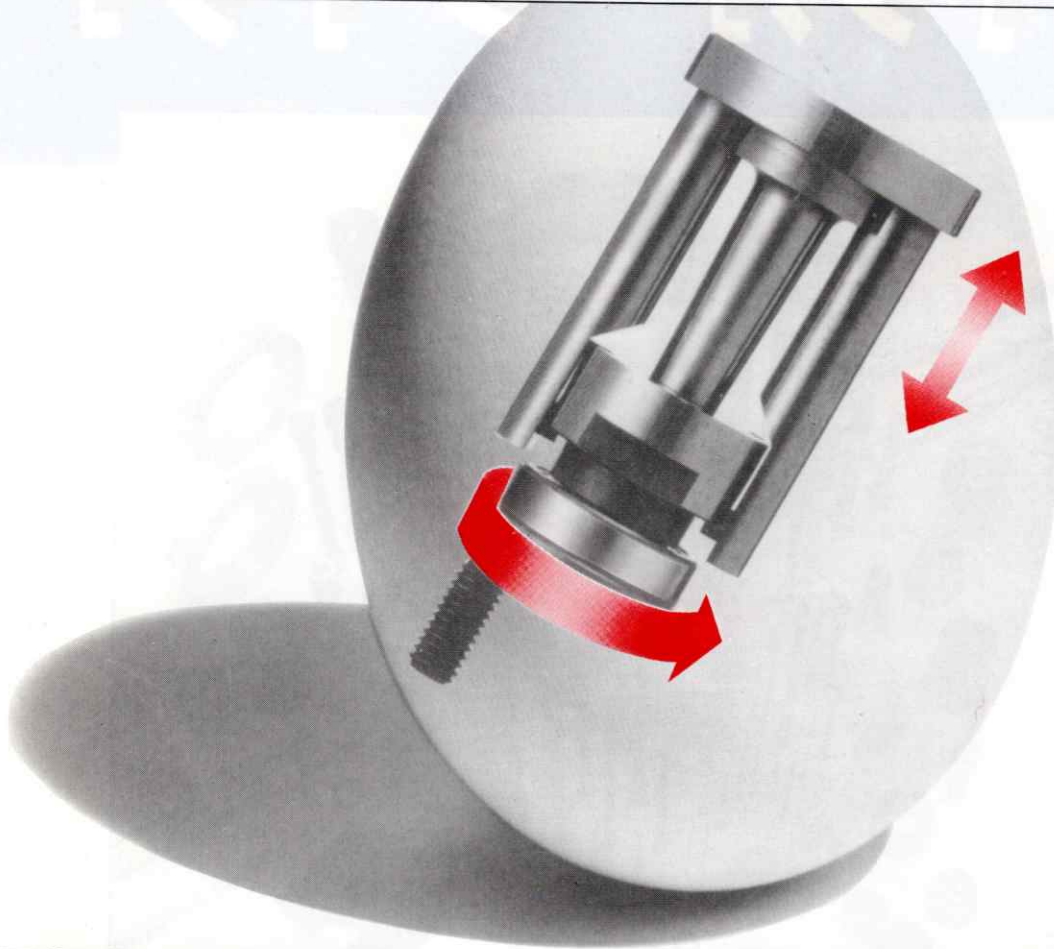


ゲートカット処理を旧態依然の手作業から追放！！

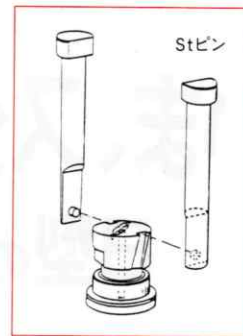
世界初

金型内でランナー一部を切断
後加工なしの大幅なコストダウンを実現！
金型内ゲートカットシステム



「回転して切る」——いま、この方法が新しい。

- 独創の回転式ゲートカットシステム——ゲートカットユニットの側面には、対称に加工された螺線溝にStピンの超硬部を組み合わせ、成形機の型締め型開き作動から回転運動に変換させます(右図参照)。
- 仕上り面が綺麗です——PL(パーティングライン)を開かず、製品を押し込んだまま回転するため100分の2以内に仕上がります。成形材質についてはABS、AS、PC、PMMA(アクリル)、POM(ポリアセタール)、PBT、PBTG25%、PPなどに実績があり、仕上り面は、材質の硬度が高ければ高いほど、好結果を得られます。
- 抜群のコストパフォーマンスを誇ります——4個取りで月10万ショットの場合、年間約1千万円のコスト削減が可能です。



詳細な資料を用意しております。お問合せや請求は下記まで。

代理店

KISCO 岸本産業株式会社

合成樹脂 2部 4課

大阪・大阪市中央区伏見町3-3-7 ☎(06)202-2267 〒541
東京・東京都中央区日本橋本町4-6 ☎(03)663-0262 〒103
名古屋・名古屋市中区錦1-20-19(名神ビル) ☎(052)221-6461 〒460

開発製造元

株)新興セルビック